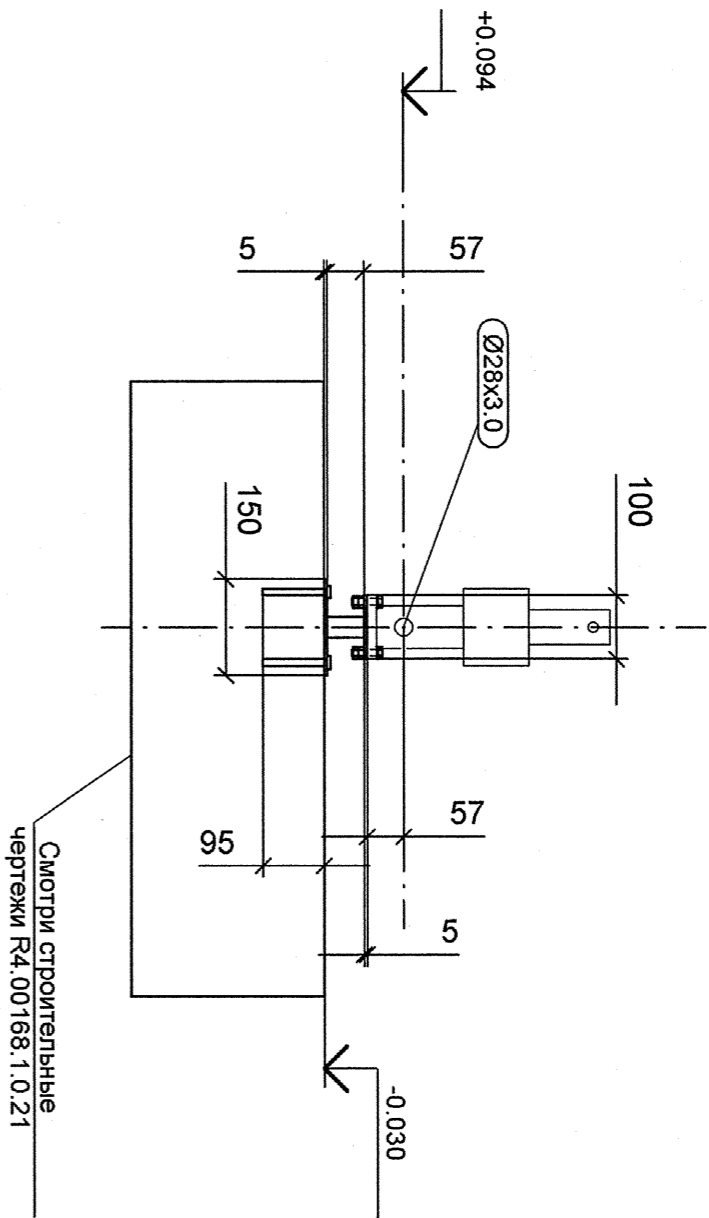
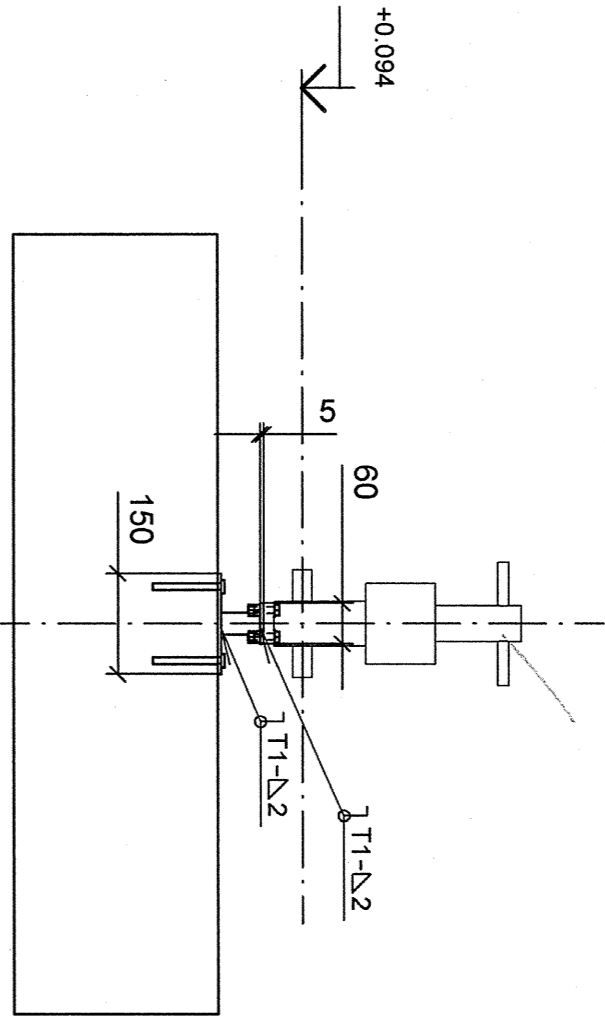


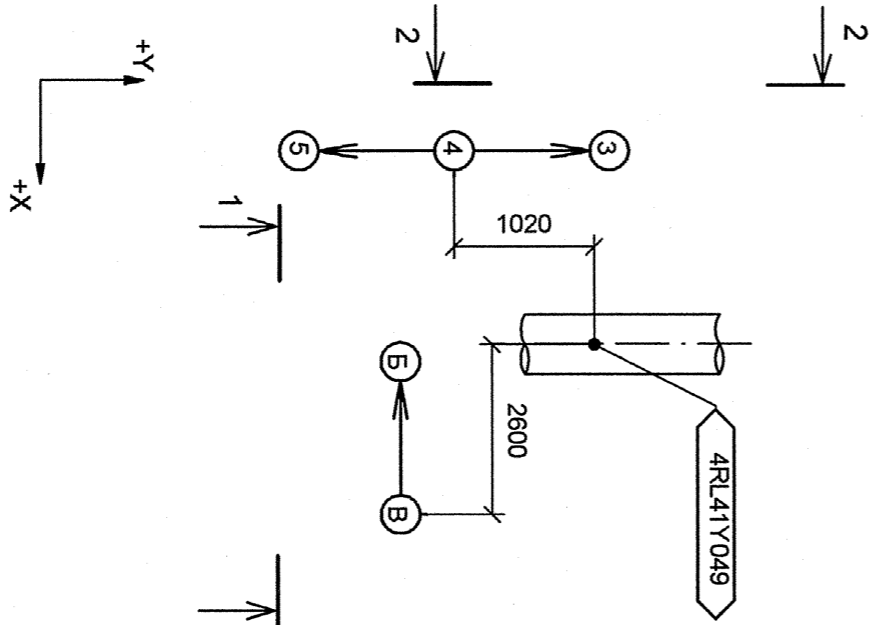
Разрез 1-1



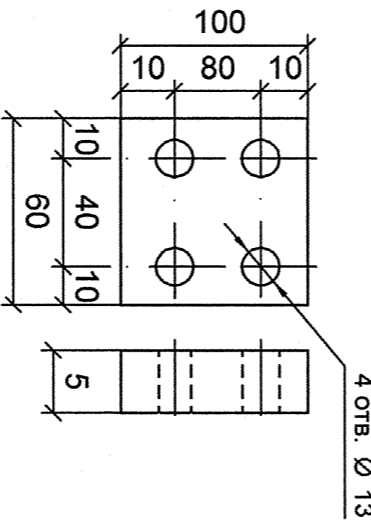
Разрез 2-2



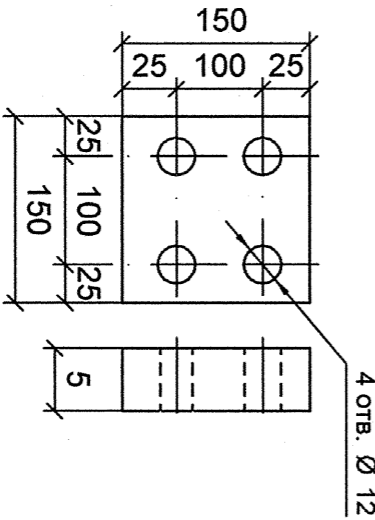
План расположения опоры



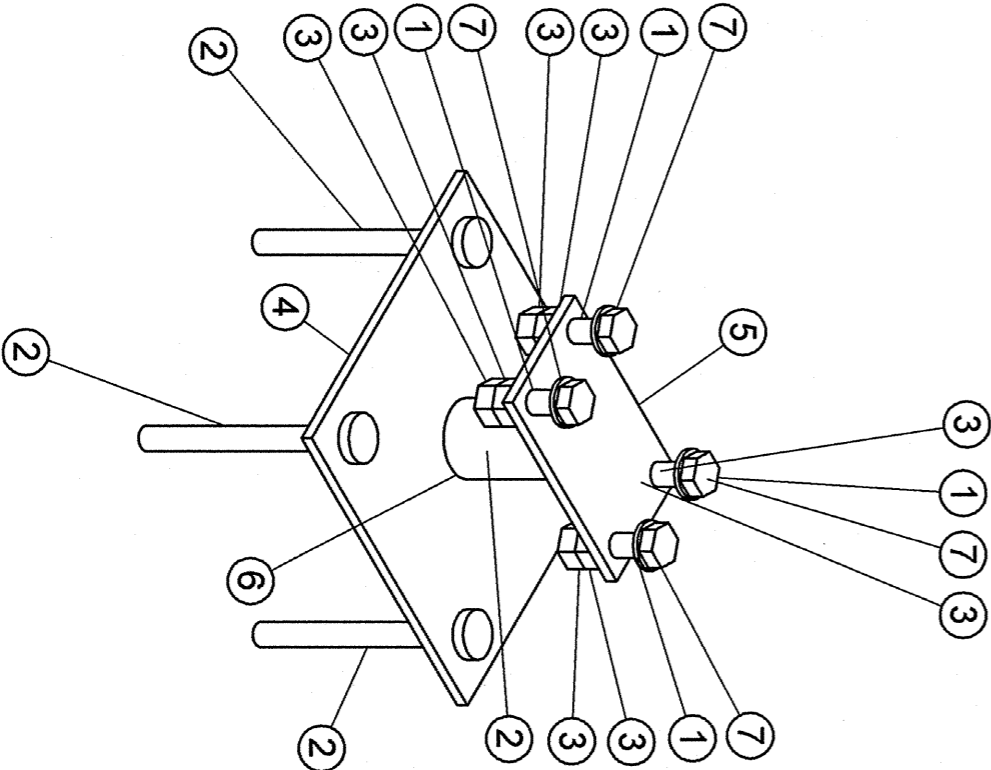
Деталь поз. 5



Деталь поз. 4



Изометрический вид



Спецификация деталей					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Примечание
1	ГОСТ 7798-70	БОЛТ М10	4	35 ГОСТ 1759.0-87	0.03 0.12
2	ГОСТ 28778-90	БСР 10Х100 У3	4	СБОРНЫЙ	0.09 0.36
3	ГОСТ 5915-70	ГАЙКА М10	8	35 ГОСТ 1759.0-87	0.01 0.08
4	По лист. черт.	ЛИСТ Б-ПН-5х150х150	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	0.88 0.88
5	По лист. черт.	ЛИСТ Б-ПН-5х60х100	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	0.24 0.24
6	ГОСТ 8732-78	ТРУБА 32Х2, L = 107 мм, обрезать на монтаже до L = 57 мм	1	20 ГОСТ 8731-74	0.16 0.16
7	ГОСТ 11371-89	ШЛАЙБА А 10	4	Ст3сп5 ГОСТ 18123-82	0.01 0.01
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	- -
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	- -
Итого: 1.85					

- 1 Привязку опоры смотри Р4.РЛ41.3010.012.04.00.001 (Р4.00315.4.0.12 лист 4).
- 2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
- 3 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. № подл. Р4.00315.4.0.12
Лист 30

Р4.РЛ41.3012.012.04.00.014

Ростовская АЭС Блок 4

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инж. Зяб.	Калимова				
Пров. инж. К.	Котина				
Пров. инж. К.	Филимонова				
Нач. гр.	Морозова				
Н. контр.	Красноярцев				
[Главный корпус Машинное отделение (ДЮ, ЗЭТУ) ТР-оборудов. рециркуляции наосов ТПН Задание заводу]					
Опора неподвижная					
4РЛ41У049					
ОАО "НИАЭГ" 2013					